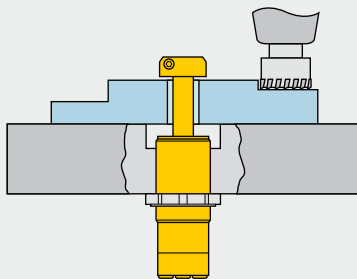


Abbildung: WTR-24



WTR-Serie

Der Drei-Positionen-Schwenkspannzylinder dreht sich erst um 90°, wenn der Kolben vollständig ausgefahren ist. Diese Funktion ermöglicht die Montage des Schwenkspannzylinders unter dem Werkstück, wo sich der Schwenkspannzylinder zum Spannen durch das Werkstück bewegt.

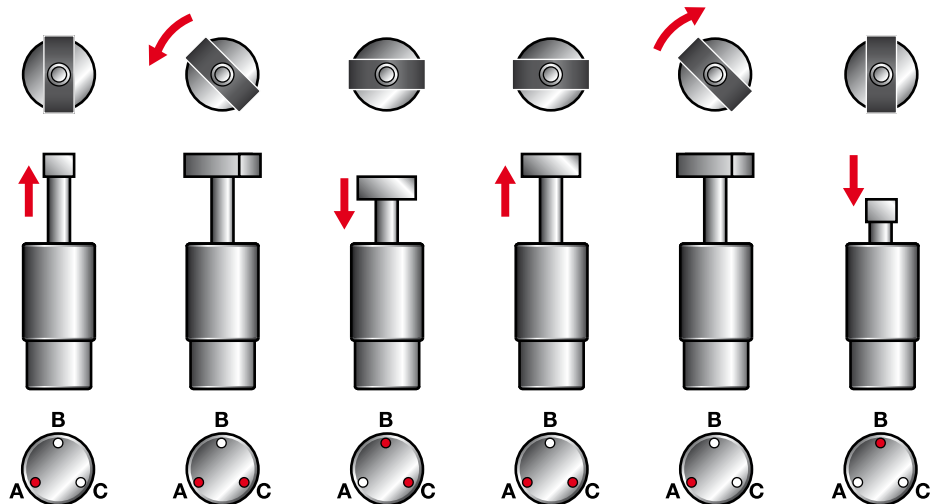


Uneingeschränktes Beladen der Vorrichtung

- Der Kolben dreht sich nur, wenn der Zylinder voll ausgefahren ist, um Blockierungen zu minimieren
- Ideal für die Montage unter der Vorrichtung, da sich der Schwenkspannzylinder nicht dreht, bis das Werkstück gelöst wurde
- Edelstahlgehäuse für zusätzliche Korrosionsbeständigkeit
- Drei Anschlüsse für weniger Hydraulikanschlüsse
- Komplettes Außengewinde zur einfachen Montage
- Zweiseitiger Standard-Spannarm im Lieferumfang enthalten
- Die Spannarmkonstruktion sorgt für eine einfache Montage

Funktionsablauf

Der Drei-Positionen-Schwenkspannzylinder ist ideal für Werkstücke mit einer Durchgangsbohrung. Der Schwenkspannzylinder ermöglicht ungehindertes Laden von Werkstücken.



Schritt 1

Druck auf Zylinderanschluss A ausüben. Der Kolben fährt durch das Werkstück aus.

Schritt 2

Zylinderanschluss A unter Druck lassen. Zylinderanschluss C ausüben. Der Kolben führt eine flache Drehbewegung um 90° aus.

Schritt 3

Zylinderanschluss C unter Druck lassen. Druck auf Zylinderanschluss B ausüben. Der Kolben fährt ein: Spannkraft wird aufgebracht.

Schritt 4

Zylinderanschluss C unter Druck lassen. Druck auf Zylinderanschluss A ausüben. Der Kolben fährt aus: Spannkraft lässt nach.

Schritt 5

Zylinderanschluss A unter Druck lassen. Druck von Zylinderanschluss C abbauen. Der Kolben führt eine flache Drehbewegung um 90° aus.

Schritt 6

Druck auf Zylinderanschluss B ausüben. Der Kolben fährt durch das Werkstück ein.

Auswahltabelle

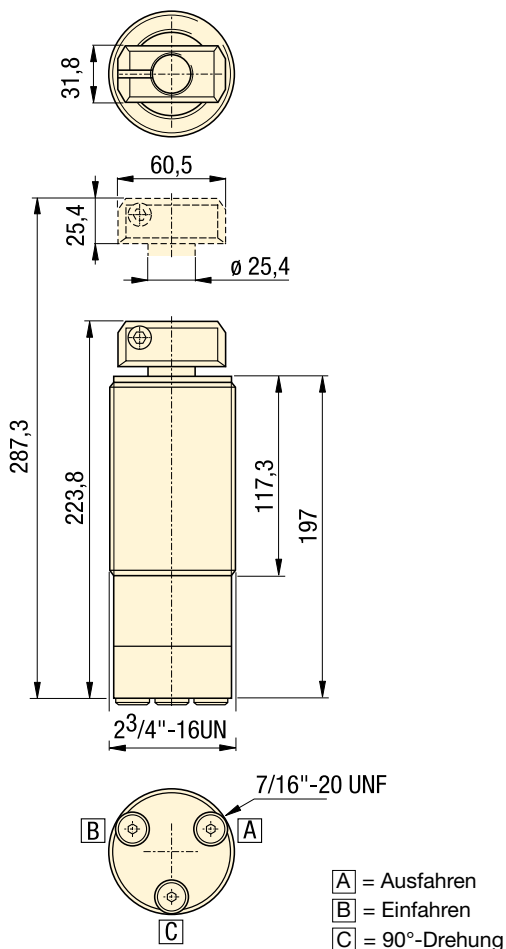
Spann- kraft ¹⁾	Hub	Modell- nummer ²⁾	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen		Max. Förder- volumen	Maximale Taktzeit
			cm ² Spannen	cm ² Lösen	cm ³ Spannen	cm ³ Lösen		
kN	mm						L/min	Takte /min
22,2	63,5	WTR-24	6,3	11,4	41,0	72,1	1,9	4

¹⁾ Bei Verwendung des optionalen CA-28-Spannarms beträgt der maximale Betriebsdruck 138 bar.

²⁾ Standard-Standard-Spannarm im Lieferumfang enthalten.

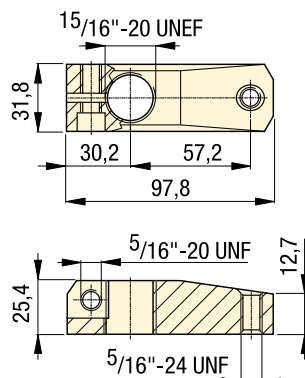
* Dieses Produkt wird auf Bestellung gefertigt. Bitte wenden Sie sich an Enerpac, um Lieferinformationen zum Produkt zu erhalten, bevor Sie Ihre Konstruktion bestimmen.

WTR-24



Optionaler CA-28-Spannarm

Der WTR-24 hat einen zweiseitigen Standard-Spannarm im Lieferumfang enthalten. Der CA-28 Spannarm kann nur auf einer Seite zur Sicherung des Werkstückes verwendet werden. Daher ist der Spanndruck auf max. 140 bar zu reduzieren.



Spannkraft: 8,7 - 22,2 kN

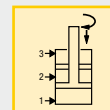
Hub: 63,5 mm

Betriebsdruck: 140 - 350 bar

GB Swing clamps

F Vérins de bridage pivotants

I Cilindri a staffa rotante



Optionen

Hochdruck-filter

193 ▶



Verschraubungen

194 ▶



Ventile

136 ▶



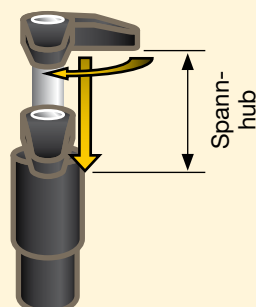
Wichtig

Es wird dringend empfohlen, die Systemfiltration zu verwenden, um einen zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.

Überschreiten Sie niemals das maximal zulässige Fördervolumen.

Empfohlene Ventilsysteme finden Sie auf Seite 42.

Spannarmbewegung:
Flache Drehbewegung von 90° ± 3°.



Wichtig

Im Kreislauf muss ein Druckbegrenzungsventil (PRV-4) im "A"-Anschluss-Kreislauf zur Verringerung des Drucks in der gelösten Stellung enthalten sein, um Schäden am Zylinder zu vermeiden.

Empfohlenes Ventilsystem für WTR-24

- 4/3-Wegeventile mit geschlossener Mittelstellung werden empfohlen
- Die Ventile können manuell oder magnetgesteuert sein
- Die Ventile müssen zur ordnungsgemäßen Betätigung des WTR-24 wie abgebildet gesteuert werden

